

GEOTOOL

RAMM-
SONDIERGERÄT
LMSR-H
MODULAR

Modulare Rammsondiereinheit
für beengte und schwer
zugängliche Arbeitsstellen

LMSR-H

DAS MODULARE RAMMSONDIERGERÄT DER **LMSR-SERIE**

Die neue Generation der Bodenuntersuchung –
individuelles Transportkonzept für maximale
Effizienz und Mobilität

Das LMSR-H Modular von GEOTOOL ist ein kompaktes, leistungsstarkes und vielseitiges Rammsondiergerät, das sich durch seinen robusten Aufbau, einen klappbaren Mast und einfache Handhabung auszeichnet. Ob in beengten urbanen Räumen, auf schwer zugänglichen Baustellen oder im Innenbereich – das Gerät bietet maximale Flexibilität für verschiedenste Einsatzgebiete. Mit dem LMSR-H Modular erweitert GEOTOOL die LMSR-Serie um eine hochflexible Version, die auf wechselnde Anforderungen und Einsätze zugeschnitten ist. Die modulare Bauweise erlaubt ein schnelles Auseinandernehmen und wieder Zusammensetzen an der Bohrstelle, was es zur idealen Wahl für Baustellen mit besonderen Anforderungen oder wechselnden Rahmenbedingungen macht.

BEVORZUGTE ARBEITSBEREICHE

Geschlossene Räume und bestehende Infrastruktur

Beengte Arbeitsverhältnisse

Gleise, Bahndämme, Deiche und Halden

Baugruben und Schachtanlagen

Schwer zugängliche Arbeitsplätze



LMSR-H MODULAR MIT HYDRAULIKMOTOR

Das System ist auf einem stabilen Rahmen aufgebaut. An seinen vier Eckpunkten sind modulare Kurbelstützen verbaut, mit denen das Gerät aufgeständert wird und somit auch nivellierbar ist. Das Rammsondiergerät LMSR-H Modular wird durch einen Hydraulikmotor angetrieben, welcher durch ein separates Hydraulikaggregat betrieben wird. Das Aggregat betreibt zudem den hydraulischen Ziehzyylinder.

Das Gerät wird mittels werkzeuglosen Bolzen- und Federsteckerverbindungen demontiert und zusammengesetzt. Hauptteile sind der Mast, der Grundrahmen, die Stützbeine, der hydraulische Bedienstand, die Schlageinheit sowie das Aggregat und der Ziehzyylinder. Das Gerät kann auch im zusammengebauten Zustand bewegt und verfahren werden.

TECHNISCHE DATEN

ÜBERSICHT

Produktvariante	LMSR-H Modular
Höhe Mast	2.000 mm
Gewicht	ca. 280 kg (komplett)
Grundfläche	1 m × 1 m
Rammsondieren	DPL 10,0 kg
	DPM 30,0 kg
	DPH 50,0 kg
	SPT 63,5 kg
Schlagenergie max.	467 Joule
Schläge/min	15 – 30
Fallhöhe	500 mm 750 mm
Rammkernbohren	bis 80 mm Ø
Werkzeuglänge	500 mm (alternativ 1.000 mm)
Modul	Hydraulikaggregat
Produkttyp	Fahrbares Aggregat mit 1-Zylinder Benzin-Motor
Antrieb	Honda GX 160 1 Zylinder Benzin
Leistung	4,8 PS bei 3.600 U/min
Tankkapazität	3,1 Liter
Gewicht	60,0 kg
Modul	Hydraulischer Ziehzyylinder 120 15
Ziehkraft	15,0 t
Durchgang	120 mm
Gewicht	27,0 kg



KONTAKT

Sie haben Fragen zu unseren Geräten
oder suchen eine Lösung für Ihr Projekt?
GEOTOOL steht für persönliche Beratung,
technische Expertise und partnerschaft-
liche Unterstützung.

Rufen Sie uns gerne an – gemeinsam
finden wir die passende Lösung.
Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

UNSER STANDORT IN DEUTSCHLAND

+49 33398 9142-0
info@geotool.de
www.geotool.de



GEOTOOL

GEOTOOL Maschinenbau-
gesellschaft für Geotechnik mbH
Weststraße 6, 16356 Werneuchen

Besuchen Sie uns
auf unseren Social-
Media-Kanälen.

